

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ДОМА И МАСТЕРСКОЙ

### СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Для сверления отверстий в сталях, серых и ковких чугунах. Типе N. Материал - быстрорежущая сталь Р6М5/HSS

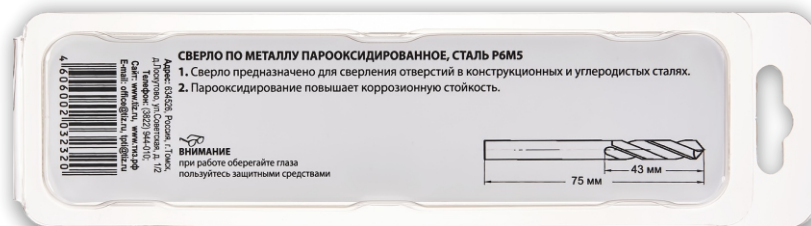
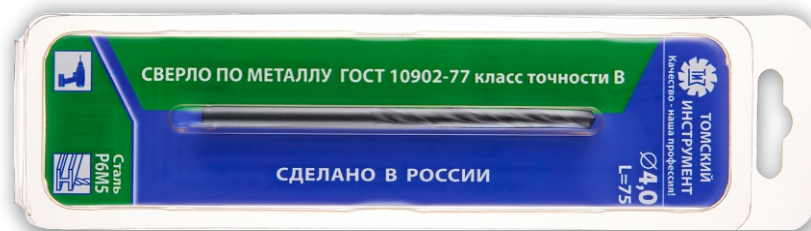


| Обозначение                                                                                                                             | Изделия в наборе                                                                                                          | Тип упаковки         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| <b>Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77, обработанными в атмосфере перегретого пара, сталь Р6М5, класс точности В</b> |                                                                                                                           |                      |
| HC 2                                                                                                                                    | 6 сверл по металлу: Ø 2; 3; 4; 5; 6; 8 мм.                                                                                | Пластмассовый футляр |
| HC 6                                                                                                                                    | 4 сверла по металлу: Ø 5; 6; 8; 10 мм.                                                                                    |                      |
| HC 9                                                                                                                                    | 10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.                                                                  |                      |
| HC 17                                                                                                                                   | 10 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.                                               |                      |
| HC 19                                                                                                                                   | 19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм. |                      |
| HC 40                                                                                                                                   | 13 сверл по металлу: 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.                                  | Металлический футляр |
| HC 19I                                                                                                                                  | 19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм. |                      |
| HC 40A                                                                                                                                  | 13 сверл по металлу: 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.                                  |                      |



| Обозначение                                                                                                            | Изделия в наборе                                                                                                          | Тип упаковки         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| <b>Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 с износостойким покрытием, сталь Р6М5, класс точности А1</b> |                                                                                                                           |                      |
| HC 4                                                                                                                   | 6 сверл по металлу: Ø 2; 3; 4; 5; 6; 8 мм.                                                                                | Пластмассовый футляр |
| HC 11                                                                                                                  | 10 сверл по металлу (под резьбу): Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.                                                     |                      |
| HC 14                                                                                                                  | 7 сверл по металлу (под резьбу): Ø 1,6; 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5 мм.                                                  |                      |
| HC 21                                                                                                                  | 19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм. |                      |
| HC 28                                                                                                                  | 10 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.                                               |                      |
| HC 42                                                                                                                  | 13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.                                | Металлический футляр |
| HC 21I                                                                                                                 | 19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм. |                      |
| HC 42I                                                                                                                 | 13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.                                |                      |

## СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ПАРООКСИДИРОВАННЫЕ



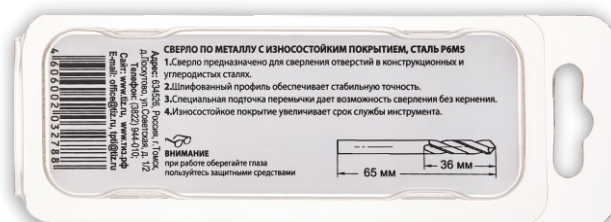
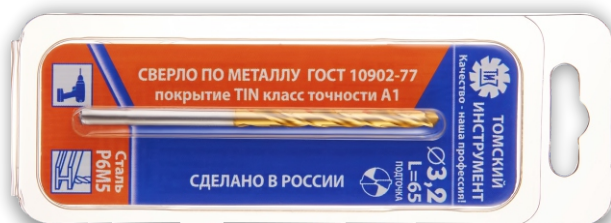
Тип: сверло по металлу  
Марка стали: P6M5  
ГОСТ: 10902-77  
Класс точности: B  
Покрывтие: пароксидирование  
Обозначение: Сверло  
СЦП 10902В P6M5-ВЦ блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в конструкционных и углеродистых сталях.
- Пароксидирование повышает коррозионную стойкость.

|        |       |        |        |         |        |        |        |        |       |
|--------|-------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|-------|
| Ø 1,0  | Ø 1,5 | Ø 1,6* | Ø 2,0  | Ø 2,5*  | Ø 3,0  | Ø 3,2  | Ø 3,3* | Ø 3,5  | Ø 4,0 |
| Ø 4,2* | Ø 4,5 | Ø 5,0* | Ø 5,5  | Ø 6,0   | Ø 6,5  | Ø 6,8* | Ø 7,0  | Ø 7,5  | Ø 8,0 |
| Ø 8,5* | Ø 9,0 | Ø 9,5  | Ø 10,0 | Ø 10,2* | Ø 10,5 | Ø 11,0 | Ø 11,5 | Ø 12,0 |       |

Примечание: сверла Ø 1,0; 1,5; 1,6 - класс точности A1

## СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ШЛИФОВАННЫЕ



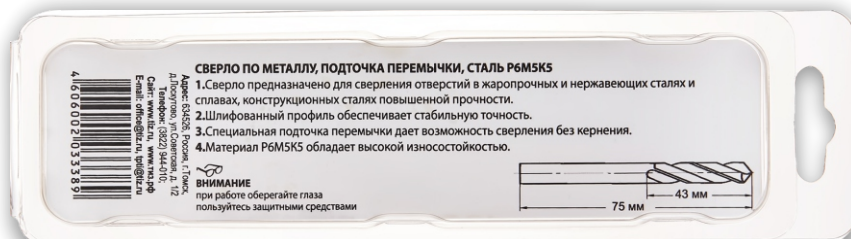
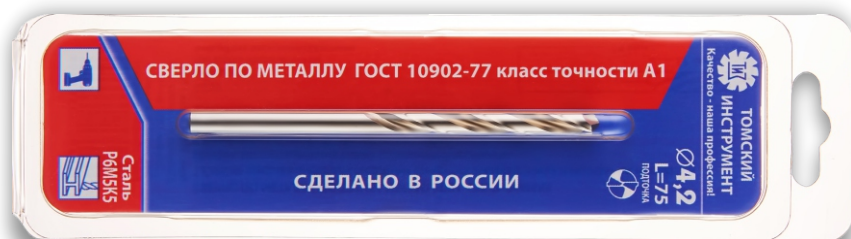
Тип: сверло по металлу  
Марка стали: P6M5  
ГОСТ: 10902-77  
Класс точности: A1  
Покрывтие: износостойкое покрытие TiN  
Обозначение: Сверло  
СЦП 10902A1 P6M5-ШП блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в конструкционных и углеродистых сталях.
- Шлифованный профиль обеспечивает стабильную точность.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Износостойкое покрытие увеличивает срок службы инструмента

|        |         |        |        |        |        |       |        |       |        |
|--------|---------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|
| Ø 2,0  | Ø 2,5*  | Ø 3,0  | Ø 3,2  | Ø 3,3* | Ø 3,5  | Ø 4,0 | Ø 4,2* | Ø 4,5 | Ø 5,0* |
| Ø 5,5  | Ø 6,0   | Ø 6,5  | Ø 6,8* | Ø 7,0  | Ø 7,5  | Ø 8,0 | Ø 8,5* | Ø 9,0 | Ø 9,5  |
| Ø 10,0 | Ø 10,2* | Ø 10,5 | Ø 11,0 | Ø 11,5 | Ø 12,0 |       |        |       |        |

\* - сверла могут быть использованы для сверления отверстий под резьбу (Ø 1,6 - M2; Ø 2,5 - M3; Ø 3,3 - M4; Ø 4,2 - M5; Ø 5,0 - M6; Ø 6,8 - M8; Ø 8,5 - M10; Ø 10,2 - M12)

## СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ШЛИФОВАННЫЕ

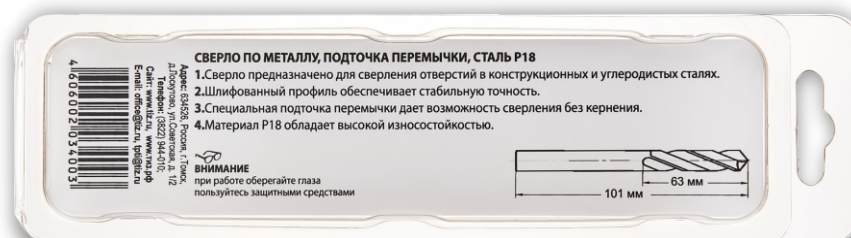


Тип: сверло по металлу  
 Марка стали: Р6М5К5  
 ГОСТ: 10902-77  
 Класс точности: А1  
 Покрытие: без покрытия  
 Обозначение: Сверло  
 СЦП 10902А1 Р6М5К5-ШП блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в жаропрочных и нержавеющей сталях и сплавах, конструкционных сталях повышенной прочности.
- Шлифованный профиль обеспечивает стабильную точность.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Материал Р6М5К5 обладает высокой износостойкостью

|        |         |        |        |        |        |       |        |       |        |
|--------|---------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|
| Ø 2,0  | Ø 2,5*  | Ø 3,0  | Ø 3,2  | Ø 3,3* | Ø 3,5  | Ø 4,0 | Ø 4,2* | Ø 4,5 | Ø 5,0* |
| Ø 5,5  | Ø 6,0   | Ø 6,5  | Ø 6,8* | Ø 7,0  | Ø 7,5  | Ø 8,0 | Ø 8,5* | Ø 9,0 | Ø 9,5  |
| Ø 10,0 | Ø 10,2* | Ø 10,5 | Ø 11,0 | Ø 11,5 | Ø 12,0 |       |        |       |        |

## СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ШЛИФОВАННЫЕ



Тип: сверло по металлу  
 Марка стали: P18  
 ГОСТ: 10902-77  
 Класс точности: А1  
 Покрытие: без покрытия  
 Обозначение: Сверло  
 СЦП 10902А1 P18-ШП блистер

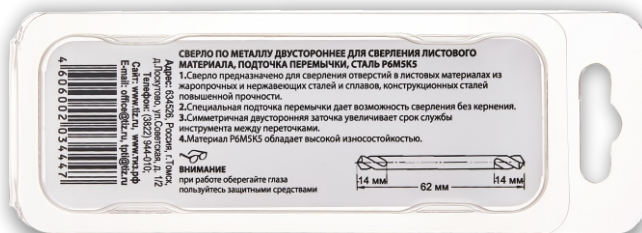
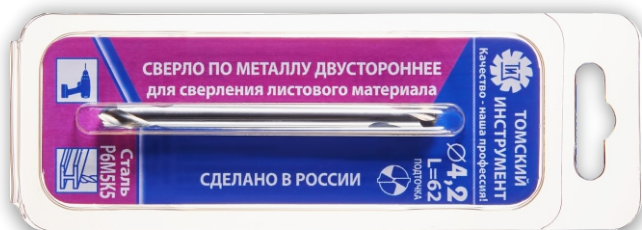
- Сверла предназначены для сверления отверстий в конструкционных и углеродистых сталях.
- Шлифованный профиль обеспечивает стабильную точность.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Материал P18 обладает высокой износостойкостью.

|        |         |        |        |        |        |       |        |       |        |
|--------|---------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|
| Ø 2,0  | Ø 2,5*  | Ø 3,0  | Ø 3,2  | Ø 3,3* | Ø 3,5  | Ø 4,0 | Ø 4,2* | Ø 4,5 | Ø 5,0* |
| Ø 5,5  | Ø 6,0   | Ø 6,5  | Ø 6,8* | Ø 7,0  | Ø 7,5  | Ø 8,0 | Ø 8,5* | Ø 9,0 | Ø 9,5  |
| Ø 10,0 | Ø 10,2* | Ø 10,5 | Ø 11,0 | Ø 11,5 | Ø 12,0 |       |        |       |        |

\* - сверла могут быть использованы для сверления отверстий под резьбу (Ø 2,5 - М3; Ø 3,3 - М4; Ø 4,2 - М5; Ø 5,0 - М6; Ø 6,8 - М8; Ø 8,5 - М10; Ø 10,2 - М12)



## СВЕРЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ В ЛИСТОВОМ МАТЕРИАЛЕ ШЛИФОВАННЫЕ ДВУСТОРОННИЕ



Примечание: сверло двустороннее Ø 4,2 - СЦ0431

Тип: сверло по металлу двустороннее

Марка стали: Р6М5К5

Покрытие: без покрытия

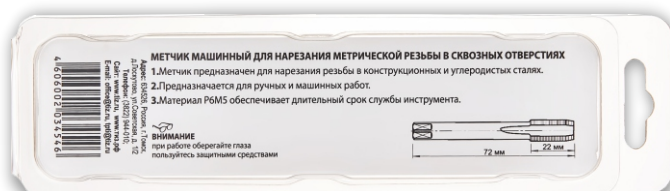
Обозначение: Сверло двустороннее

СЦ 0266 (СЦ 0431) Р6М5К5 блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в листовых материалах из жаропрочных и нержавеющей сталей и сплавов, конструкционных сталей повышенной прочности.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Симметричная двусторонняя заточка увеличивает срок службы инструмента между переточками.
- Материал Р6М5К5 обладает высокой износостойкостью.

|       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|
| Ø 3,2 | Ø 3,3 | Ø 4,2 | Ø 5,0 |
|-------|-------|-------|-------|

## МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ



Тип: метчик машинный для метрической резьбы

Марка стали: Р6М5

ГОСТ: 3266-81

Покрытие: без покрытия

Обозначение: Метчик ММСП3266 блистер

- Метчики предназначены для нарезания резьбы в конструкционных и углеродистых сталях.
- Используются для ручных и машинных работ.
- Материал Р6М5 обеспечивает длительный срок службы инструмента.

|          |     |          |         |     |       |
|----------|-----|----------|---------|-----|-------|
| M3       | M4  | M5       | M6      | M8  | M10*1 |
| M10*1,25 | M10 | M12*1,25 | M12*1,5 | M12 |       |

## НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Российский производитель  
(заключение Минпромторга России)



Более 80 лет компетенций  
в производстве режущего инструмента



Надежный поставщик



ООО «НПК Томский  
инструмент»  
634526, Россия, г. Томск,  
д. Лоскутово, ул. Советская, 1/2  
тел.: +7(3822)944-010  
факс: +7(3822)943-970  
e-mail: tpti@tiz.ru  
www.tiz.ru; www.tiz3.pf

### РЕГИОНАЛЬНЫЕ ГРУППЫ

Европейская часть России  
тел./факс +7(3822)944-005  
e-mail: gsn\_tp@tiz.ru

Западная Сибирь  
тел./факс +7(3822)944-006  
e-mail: knp\_tp@tiz.ru

СНГ  
тел./факс +7(3822)943-949  
e-mail: bam\_tp@tiz.ru

Урал, Поволжье  
тел./факс +7(3822)944-007  
e-mail: stf\_tp@tiz.ru

Восточная Сибирь, Дальний  
Восток  
тел./факс +7(3822)944-008  
e-mail: bov\_tp@tiz.ru

### ФИЛИАЛЫ

Омск  
тел./факс +7(3812)466-385  
e-mail: omsk@tiz.ru  
omsktiz53@mail.ru

Москва  
тел./факс +7(499)369-27-36  
e-mail: moscow@tiz.ru  
tizfm@yandex.ru